



weber.therm AP50 facile

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Collante e rasante in polvere, applicabile a mano ed a macchina per l'incollaggio e la rasatura dei pannelli isolanti

- Ottima lavorabilità e scorrevolezza
- Applicazione a mano e a macchina
- Finitura civile medie
- Elevata adesione sui supporti tradizionali

Confezioni:

sacco da kg 25

Aspetto:

polvere grigia

Durata:

- Efficacia caratteristiche prestazionali: 12 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
- Conformità al D.M. 10.05.2004 indicata sulla confezione

Resa per confezione:

da 3 a 4 mq per incollaggio e rasatura

CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggio e rasatura di pannelli isolanti tradizionali, susuperfici esterne ed interne di tutte le tipologie edilizie vecchie e nuove.

Supporti:

- Laterizio e termolaterizio
- Murature miste o in pietra
- Calcestruzzo
- Blocchi in calcestruzzo
- Predalles
- Intonaci vecchi o nuovi

Non applicare su:

- Supporti deboli, instabili o pitture sfarinanti
- Supporti soggetti a fenomeni d'umidità di risalita
- Metallo

VOCE DI CAPITOLATO

weber.therm AP50 facile: Adesivo-rasante in polvere di colore grigio con grana civile media, applicabile a mano ed a macchina, per incollaggio e rasatura di pannelli isolanti in esterno ed interno, da impastare con sola acqua, **weber.therm AP50 facile** della **Saint-Gobain Weber**, costituito da cemento, resine sintetiche, inerti selezionati e additivi specifici, con un consumo medio di 2,5÷3,5 kg/mq per l'incollaggio e di 3,5÷4,5 kg/mq per la realizzazione dello strato di armatura.

DATI TECNICI*

Massa volumica del prodotto in polvere: 1,60 kg/lt
Massa volumica del prodotto indurito: 1,49 kg/lt
Granulometria massima: < 1,0 mm
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore: $\mu \leq 30$
Conduttività termica (EN 1745:2002): $\lambda = 0,48$ W/mK
Resistenza a flessione: 5,42 N/mm²
Resistenza a compressione: 11,2 N/mm²
Deformazione trasversale (adesivo deformabile S1): 2,62 mm
pH dell' impasto: > 12
Adesione su polistirene espanso sinterizzato (EPS): 0,12 N/mm²
Adesione su lana di vetro: 0,08 N/mm²

**Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato a 22 ° e 50% di U.R. e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.*

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Acqua di impasto: 19 %
Tempo di riposo dell'impasto: 10 min
Tempo di vita dell'impasto (pot life): 6 ore
Tempo di attesa per ancoraggio: da 1 a 3 gg
Realizzazione dello strato di armatura: da 1 a 3 gg
Tempo di attesa tra realizzazione dello strato di armatura e finitura colorata: 7 gg

**Questi tempi calcolati a 22° e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.*

Consumo:

per incollaggio: 2,5÷3,5 kg/mq
per armatura: 3,5÷4,5 kg/mq

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Temperatura d'impiego +5°C ÷ +35°C.
- Non applicare in presenza di sole, forte vento o pioggia battente.
- Non applicare su supporti bagnati, gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive l'applicazione.

CICLO APPLICATIVO

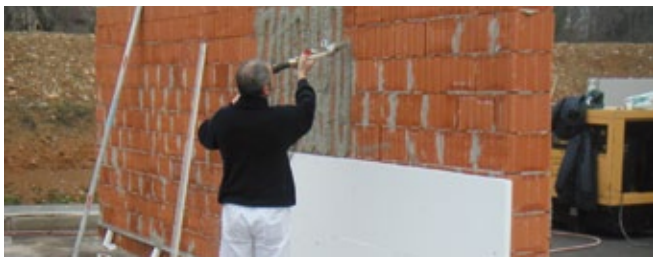
Attrezzi:

- Miscelatore meccanico
- Spatola in acciaio inox liscia e dentato tipo americana
- Cazzuola
- Macchina intonacatrice

Preparazione dei supporti:

Il supporto deve essere regolare, privo di grassi e di parti solubili in acqua, solido, omogeneo, perfettamente stagionato, non soggetto a movimenti ed asciutto. Rimuovere eventuali vecchie pitture o rivestimenti non perfettamente ancorati.

Applicazione:



- Impastare con miscelatore a basso numero di giri ogni sacco da 25 kg con 5 lt di acqua pulita ed amalgamare bene sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi, oppure utilizzare macchina intonacatrice in continuo, regolando il flussometro in modo da ottenere una miscela consistente e omogenea.



- Applicare **weber.therm AP50 facile** sui pannelli isolanti per cordoli perimetrali e con 1-3 punti centrali, (con applicazione meccanizzata utilizzare l'apposita pistola oppure applicare il collante rasante direttamente sul supporto secondo linee verticali parallele), posizionare i pannelli con giunti verticali sfalsati, lisciandoli e battendoli accuratamente.

Attendere da 1 a 3 giorni prima di procedere al fissaggio meccanico con appositi tasselli in plastica della linea **weber.therm TA**.



- Ad avvenuta maturazione dell'adesivorasante utilizzato per la stuccatura dei tasselli, regolarizzate il fondo con grattone abrasivo e procedete alla realizzazione dello strato di armatura applicando una prima passata con spatola dentata di **weber.therm AP50 facile** nella quale si deve affogare la rete in fibra di vetro alcali-resistente **weber.therm RE160**; applicare una seconda passata di **weber.therm AP50 facile** impastandolo con acqua pulita.

- Attendere almeno 7 giorni prima di applicare il rivestimento colorato.