



**weber.therm** AP50  
bianco

## CARATTERISTICHE PRODOTTO

### Adesivo rasante bianco in polvere monocomponente per l'incollaggio e la rasatura di pannelli isolanti

- Pronto all'uso e di facile applicazione
- Ottima lavorabilità e scorrevolezza
- Ottima adesione sui supporti tradizionali
- Facile applicazione del colore

#### Confezioni:

sacco da kg 25

#### Aspetto:

polvere bianca

#### Durata:

- Efficacia caratteristiche prestazionali: 12 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
- Conformità al D.M. 10.05.2004 indicata sulla confezione

#### Resa per confezione:

da 3,5 a 5 mq per incollaggio e rasatura

## CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggio e rasatura di pannelli isolanti in polistirene (EPS), poliuretano, fibra minerale e sughero, susuperfici esterne ed interne di tutte le tipologie edilizie vecchie e nuove.

#### Supporti:

- Laterizio e termolaterizio
- Murature miste o in pietra
- Calcestruzzo
- Blocchi in calcestruzzo
- Predalles
- Intonaci vecchi o nuovi

#### Non applicare su:

- Supporti deboli, instabili o pitture sfarinanti
- Supporti soggetti a fenomeni d'umidità di risalita
- Metallo

## VOCE DI CAPITOLATO

**weber.therm AP50 bianco:** Adesivo-rasante in polvere di colore bianco per incollaggio e rasatura di pannelli isolanti in esterno ed interno, da impastare con sola acqua, **weber.therm AP50 bianco** della **Saint-Gobain Weber**, costituito da cemento, resine sintetiche, inerti selezionati e additivi specifici, con un consumo medio di 2÷3 kg/mq per l'incollaggio e di 3÷4 kg/mq per la realizzazione dello strato di armatura.

## DATI TECNICI\*

Massa volumica del prodotto in polvere: 1,54 kg/lt  
Massa volumica del prodotto indurito: 1,42 kg/lt  
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore:  $\mu \leq 30$   
Conduttività termica (EN 1745:2002):  $\lambda = 0,48$  W/mK  
Resistenza a flessione: 5,42 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza a compressione: 11,2 N/mm<sup>2</sup>  
Deformazione trasversale (adesivo deformabile S1): 2,62 mm  
pH dell' impasto: > 12  
Adesione su polistirene espanso sinterizzato (EPS): 0,21 N/mm<sup>2</sup>  
Adesione su lana di vetro: 0,08 N/mm<sup>2</sup>

*\*Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato a 22 ° e 50% di U.R. e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.*

## CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA\*

Acqua di impasto: 19 %  
Tempo di riposo dell'impasto: 10 min  
Tempo di vita dell'impasto (pot life): 6 ore  
Tempo di attesa per ancoraggio: da 1 a 3 gg  
Realizzazione dello strato di armatura: da 1 a 3 gg  
Tempo di attesa tra realizzazione dello strato di armatura e finitura colorata: 7 gg

*\*Questi tempi calcolati a 22° e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.*

### Consumo:

per incollaggio: 2÷3 kg/mq  
per armatura: 3÷4 kg/mq

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Temperatura d'impiego +5°C ÷ +35°C.
- Non applicare in presenza di sole, forte vento o pioggia battente.
- Non applicare su supporti bagnati, gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive l'applicazione.

## CICLO APPLICATIVO

### Attrezzi:

- Miscelatore meccanico
- Spatola in acciaio dentata
- Cazzuola

### Preparazione dei supporti:

Il supporto deve essere regolare, privo di grassi e di parti solubili in acqua, solido, omogeneo, perfettamente stagionato, non soggetto a movimenti e asciutto. Rimuovere eventuali vecchie pitture o rivestimenti non perfettamente ancorati.

### Applicazione:



- Impastare con miscelatore a basso numero di giri ogni sacco da 25 kg con 5 lt di acqua pulita ed amalgamare bene sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti e quindi mescolare prima dell'utilizzo.



- Applicare **weber.therm AP50 bianco** sui pannelli isolanti per cordoli perimetrali e con punti centrali, posizionare i pannelli con giunti verticali sfalsati, lisciandoli e battendoli accuratamente.
- Attendere da 1 a 3 giorni prima di procedere al fissaggio meccanico con appositi tasselli in plastica della linea **weber.therm TA**.



- Ad avvenuta maturazione dell'adesivorasante utilizzato per la stuccatura dei tasselli, regolarizzate il fondo con grattone abrasivo e procedete alla realizzazione dello strato di armatura applicando una prima passata con spatola dentata di **weber.therm AP50 bianco** nella quale si deve affogare la rete in fibra di vetro alcali-resistente **weber.therm RE160**; applicare una seconda passata di **weber.therm AP50 bianco** impastandolo con acqua pulita.
- Attendere almeno 7 giorni prima di applicare il rivestimento colorato.