



weber.therm C70

SISTEMA APPROVATO



08/0334



Pannelli in polistirene espanso sinterizzato con fori conici non passanti 6 volte più traspirante del normale EPS

CARATTERISTICHE PRODOTTO

CONFEZIONI:

Singola lastra da 0,5 mq in pacchi. Quantità di lastre contenuta per pacco variabile in funzione dello spessore

ALTEZZA:

1,00 m

LARGHEZZA:

0,50 m

COLORE:

azzurro

SPESSORE:

da 50 a 200 mm

MASSA VOLUMICA MINIMA:

20 ± 1 kg/m³

CAMPI D'IMPIEGO

weber.therm C70 è un pannello termoisolante in polistirene espanso sinterizzato EPS 70 di colore azzurro prodotto con fori conici non passanti, costituito da materie prime di alta qualità nel rispetto della norma UNI EN 13163. Tale pannello è 6 volte più traspirante di un pannello in EPS classico. La sua struttura cellulare, gli conferisce ottima resistenza, stabilità dimensionale ed alto potere isolante, essendo formato per il 98% da aria, le singole lastre vengono ricavate per taglio a filo caldo da blocchi preventivamente stagionati. La tecnologia dei fori conici non passanti permette una traspirabilità elevata (μ : 10), quindi tale pannello è un efficace strumento contro i fastidiosi fenomeni di condensa superficiale. Se utilizzato correttamente, in qualunque condizione di temperatura ed umidità i pannelli non subiscono deterioramenti, così che le sue caratteristiche, rimangono inalterate nel tempo.

weber.therm C70 è un componente dei del sistema approvato ETA **weber.therm clima** (Benestare Tecnico Europeo ETA 08/0334 - ETAG 004), viene utilizzato per la posa di sistemi di isolamento termico a cappotto nelle pareti verticali esterne, nei piani pilotis, sia nelle nuove costruzioni che nelle ristrutturazioni.

Lo spessore della lastra da utilizzare viene scelto in funzione delle esigenze di isolamento termiche richieste, nel rispetto della legislazione vigente in materia di risparmio energetico.

DATI TECNICI * SECONDO EN 13163

Tolleranza sulla lunghezza (EN 822):

L2 = ± 2 mm

Tolleranza sulla larghezza (EN 822):

W2 = ± 2 mm

Tolleranza sullo spessore (EN 822):

T2 = ± 1 mm

Tolleranza sull'ortogonalità (EN 824):

S2 = ± 2/1000 mm

Tolleranza sulla planarità (EN 825):

P4 : ± 5 mm

Resistenza alla compressione (EN 826):

CS(10) ≥ 70 kPa

Resistenza alla flessione (EN 12089):

BS ≥ 115 kPa

Resistenza termica a trazione (EN 1607):

TR ≥ 150 kPa

Conducibilità termica 10°C (EN 12667):

λ : 0,036 W/mK

Stabilità dimensionale (EN 1603):

DS(n) 2 = ± 2%

Assorbimento d'acqua (EN 12087):

wl(t) = ≤ 2%

Resistenza alla diffusione del vapore (EN 12086):

μ : 10

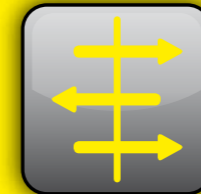
Reazione al fuoco (EN 13501):

Classe E

* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato a 22 ° e 50% di U.R. e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.



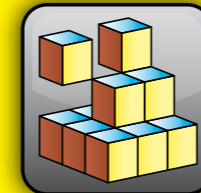
ISOLAMENTO TERMICO



ALTA TRASPIRABILITÀ



LEGGERO



OTTIMA STABILITÀ DIMENSIONALE



MODULARE E FACILE DA APPLICARE



NON ASSORBE ACQUA

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI PER UNA CORRETTA POSA

- La temperatura durante l'intera fase applicativa deve essere compresa tra +5°C e +30 °C, con umidità relativa inferiore al 90%.
- Non applicare in presenza di vento, pioggia, sole battente, rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione.
- Specialmente in estate proteggere la facciata con gli appositi teli ombreggianti e protettivi.
- Applicare l'adesivo **weber.therm AP50** sul retro del pannello (lato con fori), per cordolo continuo lungo il perimetro e in 2-3 punti nella zona centrale.
- Non lasciare colla tra le giunzioni (il fianco del pannello deve restare pulito).
- Applicare i pannelli per file successive, procedendo dal basso verso l'alto, sfalsando i giunti di almeno 10 cm
- Posizionare i pannelli in orizzontale, accostandoli perfettamente uno all'altro.
- Riempire con schiume poliuretatiche spazi da 2 a 4 mm .
- Spazi maggiori di 4 mm devono essere riempiti con lo stesso materiale isolante, o lastre tagliate a misura opportuna.
- Utilizzare sempre per primi i pannelli interi .
- I pannelli utilizzati in corrispondenza di angoli e infissi non devono essere di dimensioni minori di 15x50 cm.
- I bordi devono avere tagli netti e puliti (ricordarsi di grattare la superficie dopo averla tagliata per eliminare polvere e residui).
- Non devono mai esserci giunzioni in corrispondenza degli angoli delle aperture: i pannelli vanno tagliati ad L, avendo cura di partire dalle aperture e dagli angoli della facciata nella posa dei pannelli.
- Applicare i pannelli partendo da uno spigolo.
- In corrispondenza degli spigoli incollare i pannelli isolanti, alternando teste e lati dei pannelli.
- Non eseguire giunzioni tra pannelli in corrispondenza di salti di spessore del sottofondo.
- Non eseguire giunzioni ove possano prodursi fessure da rottura, o in corrispondenza di variazioni dei materiali del supporto.
- Controllare che non si formino ristagni d'acqua, verificare il corretto deflusso dell'acqua verso l'esterno della facciata.
- La superficie posteriore del pannello deve essere ricoperta da **weber.therm AP50** per almeno il 40 % della superficie totale
- Nel caso i pannelli in EPS siano applicati in facciata da oltre 14 giorni e non siano stati nel frattempo ricoperti dallo strato di armatura, occorre grattare lo strato superficiale con raschiatore.
- Dopo la grattatura rimuovere i residui di materiale con una spazzola, senza usare acqua.
- Rinforzare bordi, angoli, spallette ecc. con pezzi di rete (dimensione minima 200x300 mm) in sovrapposizione.
- Installare i giunti di dilatazione in corrispondenza dei giunti strutturali dell'edificio.
- Inserire agli angoli dell'edificio e negli spigoli di porte e finestre gli appositi profili angolari con rete.
- In corrispondenza di punti particolari (balconi, finestre, elementi in aggetto, bocchette di ventilazione, attacco copertura) seguire le indicazioni dettagliate descritte nei disegni dei particolari applicativi.
- Applicare un pezzo di rete ruotata di 45° in corrispondenza degli angoli delle aperture (dimensione minima 200 x 300 mm) o, in alternativa, i profili per angoli "a freccia".
- Tutti questi particolari devono essere annegati nel primo strato di adesivo rasante, eseguito con **weber.therm AP50**, impastato con sola acqua, applicato in 2 passate, la prima con spatola liscia, la seconda con spatola dentata da 3 mm, con un consumo globale di 3-4 kg/mq.

CICLO APPLICATIVO

ATTREZZI:

Frattazzo

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI:

Edifici nuovi: devono essere verificate o comunque ripristinate, se necessario, le seguenti condizioni: planarità del supporto, pulizia del supporto, assenza di polveri, olii, cere, ecc; ove necessario si raccomanda l'asportazione, mediante lavaggio, di eventuale disarmante.

Edifici esistenti: devono essere verificate o comunque ripristinate le seguenti condizioni: planarità del supporto; assenza di ammaloramento generale o localizzato del supporto; asportazione di pitture od intonaci esistenti che non garantiscano una buona adesione nel tempo; pulizia del supporto ed assenza di fenomeni permanenti di risalita di umidità. Rimozione di manufatti a ridosso della parete, come impianti idrici, pluviali, gronde e quant'altro.

APPLICAZIONE:



• La posa dei pannelli **weber.therm C70** si effettua sempre dal basso verso l'alto, si consiglia di precedere l'incollaggio dei pannelli dalla applicazione di un profilo di partenza in alluminio **weber.therm PR3**, tale profilo deve essere posizionato in perfetta bolla e complanare alla parete.



• Applicare l'adesivo rasante **weber.therm AP50** sul retro del pannello per cordolo continuo lungo il perimetro e in 2-3 punti nella zona. Applicare i pannelli sulla muratura secondo file orizzontali, i giunti verticali tra i pannelli devono essere sfalsati.



• Applicare i pannelli **weber.therm C70** subito dopo aver posizionato l'adesivo rasante nella parte posteriore, eseguendo una compressione sulla muratura, tale compressione deve essere eseguita con un grattone abrasivo, verificare con staggia in alluminio la perfetta planarità dei pannelli.



• Il giorno successivo all'incollaggio dei pannelli applicare i tasselli e gli accessori complementari della gamma **weber.therm PR**, procedere alla creazione dello strato di armatura costituito da una doppia mano di **weber.therm AP50** con interposta una rete alcali-resistente **weber.therm RE 160**.