

# EKORES EPX

**IMPERMEABILIZZANTE  
ANTICORROSIVO  
EPOSSI - CATRAME**

## Caratteristiche

EKORES EPX è una pittura epossipoliammidica modificata con peci di catrame di carbon fossile a due componenti, ad alto spessore, indurente a temperatura ambiente, del tipo senza solventi. EKORES EPX riunisce caratteristiche di adesione, plasticità, resistenza chimica delle resine epossidiche con l'eccellente resistenza delle peci di catrame.

## Campi di applicazione

EKORES EPX è utilizzato per realizzare rivestimenti anticorrosivi, adatti per cicli sotto acqua, atmosfera marina ed industriale, immersione in soluzioni acide ed alcaline, oli grezzi. Si applica su calcestruzzo, legno acciaio sabbiato, spazzolato e zincato: tubi e pozzetti fognari, vasche per liquami negli allevamenti, palizzate immerse in mare.

## Modalità di impiego

Versare il componente B nel componente A, miscelare con trapano a frusta e applicare entro max 6 ore ( con temperatura di 20°C).

Applicazione su calcestruzzo: su superfici pulite, asciutte, stagionate da almeno 30 giorni, applicare minimo 2 mani di EKORES EPX da 0.7Kg/m<sup>2</sup> ciascuna.

Applicazione su acciaio: (Le applicazioni migliori si ottengono su acciaio sabbiato) applicare due mani di EKORES EPX da 0.7Kg/m<sup>2</sup> ciascuna.

L'applicazione consigliata è mediante airless; per piccoli lavori si può impiegare il pennello o il rullo, in questi casi diluire con il 10% di diluente per epossidiche.

Pulizia attrezzi: Diluente per epossidiche

## Dati tecnici ed applicativi

	<u>PARTE A</u>	<u>PARTE B</u>
Colore	nero	Incolore
Residuo secco in peso	95%	100%
Peso specifico	1.5	1
Viscosità	3-4 Poise	4-5 Poise

RAPPORTO DI CATALISI: 5 parti in peso di EKORES EPX parte A - 1 parte di EKORES EPX parte B

Pot life ( A + B ) :	6 ore a 20°C, 3 ore a 30°C
Secco al tatto	8 ore circa
Indurimento completo	5-7 giorni.

## Avvertenze

- Applicare a temperatura ambiente di almeno 10°C ed una umidità inferiore all'85%
- In condizioni di umidità superiore al 60% il film potrebbe ricoprirsi durante l'essiccazione di uno strato biancastro (prodotti di reazione fra indurente ed umidità atmosferica) che non compromette le resistenze del prodotto.
- I tempi di indurimento e quindi di sovraverniciatura possono variare sensibilmente secondo fattori ambientali, la configurazione dei manufatti e della ventilazione.
- Si raccomanda di adottare tutte le precauzioni sanitarie a secondo dell'ambiente do lavoro e di accertarsi che la ventilazione sia sufficiente.
- Durata in magazzino 12 mesi.