



weber IP610 extra

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Intonaco di sottofondo fibrorinforzato ad applicazione meccanizzata a base calce-cemento

Confezioni:

- sacco da 25 kg
- sfuso in silos

Aspetto:

polvere grigia

Durata:

- Efficacia dell'azione degli agenti riducenti ai sensi del D.M.10.05.2004 entro cui si consiglia l'impiego del prodotto: 12 MESI
- Efficacia delle caratteristiche prestazionali 12 MESI

CAMPI D'IMPIEGO

Intonaco fibrorinforzato composto da calce idrata, cemento, fibre polimeriche, aggregati e additivi selezionati per utilizzo in interno ed esterno di edifici a destinazione residenziale, commerciale e industriale.

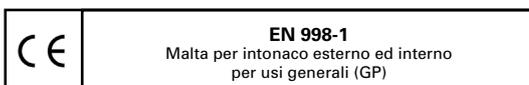
Supporti:

- Laterizio
- Blocchi in cemento
- Strutture in calcestruzzo preventivamente trattate con **weber.prim CL10**
- Murature miste preventivamente trattate con un rinzaffo di **weber IP610 extra** (nel caso di supporti deboli è altresì necessario l'impiego di una rete metallica zincata adeguatamente posata).

Non applicare su:

- Supporti in gesso
- Supporti verniciati
- Supporti deboli senza adeguata preparazione (rinzaffo, rete metallica zincata)
- Murature soggette a risalita di umidità
- Blocchi isolanti in legno-cemento o polistirolo.

Per sottofondi speciali è necessario seguire le indicazioni del fornitore.



VOCE DI CAPITOLATO

Intonacatura fibrata di sottofondo ad applicazione meccanizzata di murature tradizionali interne ed esterne con malta premiscelata, da impastare con sola acqua, **weber IP610 extra** di **Weber** conforme alla norma UNI-EN 998-1, con un consumo di 14 kg/mq per cm di spessore. Tale intonaco deve avere resistenza a compressione a 28 gg di 3 N/mm² e modulo di elasticità dinamica pari a 5.000 N/mm².

DATI TECNICI*

Granulometria: <1,4 mm
Massa volumica del prodotto indurito: 1500 kg/m³
Resistenza a compressione a 28 gg: $\geq 2,5$ N/mm²
Resistenza a flessione a 28 gg: $> 1,3$ N/mm²
Modulo di elasticità dinamica: 5.000 N/mm²
Reazione al fuoco (EN 13501-1:2002): Classe A1
Adesione FP (UNI-EN 1015-12): B-0,4 N/mm²
Assorbimento d'acqua per capillarità: W0
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore (μ): < 20
Conduktività termica: $\approx 0,5$ W/mK
Durabilità: NPD

**Questi valori si riferiscono a prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera*

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Temperatura d'impiego $+5^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$
- Non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo
- Non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione
- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione
- Non applicare su supporti non omogenei se non opportunamente preparati (rete)
- Non ricoprire in esterno con rivestimenti pesanti ma utilizzare **weber IP620**

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Acqua di impasto: 23% circa
Tempo di vita dell'impasto: 2 ore
Tempo di attesa per la rabottatura: > 6 ore
Tempo fermo macchina: < 45 min

**Questi tempi calcolati a 22°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.*

Consumo:

14 kg/mq per cm di spessore

CICLO APPLICATIVO

Attrezzi:

- Macchina intonacatrice
- Staggia di alluminio
- Rabotto
- Cazzuola
- Spatola metallica
- Frattazzo di spugna

Preparazione dei supporti:

Il supporto deve essere omogeneo, resistente, ruvido, pulito ed inumidito.

Su murature vecchie si consiglia un idrolavaggio per la totale eliminazione delle polveri e successiva applicazione di un rinzafo su fondo inumidito. Nel caso di murature deboli sarà necessario anche l'uso di una rete metallica zincata posata a circa 1 cm dal supporto. Su termolaterizio è necessario inumidire la muratura il giorno prima dell'applicazione e, in estate, anche la sera.

Applicazione:



- A)** Posizionare i paraspigoli e le fasce di riferimento utilizzando esclusivamente malte a base cemento-calce.
- B)** Dosare l'acqua d'impasto regolando il flussimetro della macchina intonacatrice fino ad ottenere una malta consistente e plastica (23 lt d'acqua per 100 kg di polvere). Inumidire il supporto prima dell'applicazione.
- C)** Punti di discontinuità (ad esempio travi, pilastri, pannelli isolanti a contatto con tamponamenti in

laterizio) devono essere armati con rete in fibra di vetro, che sarà applicata nello spessore dell'intonaco e non in aderenza alla muratura. La rete dovrà sporgere di circa 30 cm dai punti sopracitati. Fascie di rete in fibra di vetro devono inoltre essere poste diagonalmente in corrispondenza degli angoli di aperture di porte e finestre. Proiettare da una distanza di circa 20 cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme, con spessore minimo di 1 cm.



- D)** Applicare a seguire una eventuale seconda mano. Lo spessore per mano dovrà essere compreso fra 1 e 2 cm. Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio.
- E)** Dopo almeno 4 ore a prodotto indurito (terminata la fase plastica) rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli.

F) Per ottenere una superficie a civile grossolano, atto a ricevere finiture tipo rivestimenti colorati a spessore, applicare dopo la robotatura, sempre "fresco su fresco" lo stesso **weber IP610 extra** nello spessore di 2-3 mm e spugnarlo.



- G)** In alternativa, per ottenere una superficie con differenti finiture, rifinire con i rasanti della gamma **weber.cem** o **weber.calce** o con il rasante a base gesso **weber RZ** (in interno). I tempi di attesa per l'applicazione sono di circa 7 giorni (diventano 28 giorni nel caso di applicazione di rasature lisce).

H) **weber IP610 extra** può essere rifinito direttamente (previo impiego degli opportuni primer laddove previsti) con le finiture colorate a spessore delle gamme **weber.cote** o **weber.calce** dopo circa 28 giorni dalla sua applicazione.