



weber.tec fast120

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Legante rapido pronto all'uso

- Ottima lavorabilità
- Ottimo aspetto finale
- Non corrode il ferro
- Adatto ai fissaggi difficili
- Non cola
- Resistente all'esterno
- Antiritiro

Confezioni:

sacchi da kg 5-25

Aspetto:

polvere grigia

Durata:

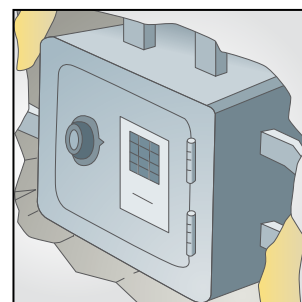
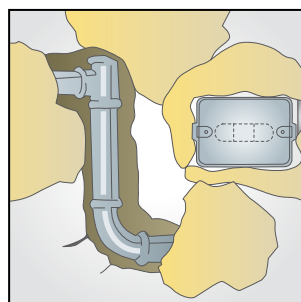
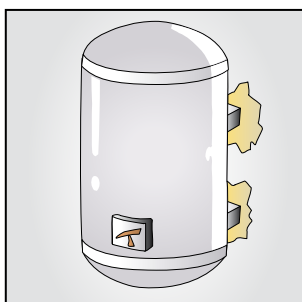
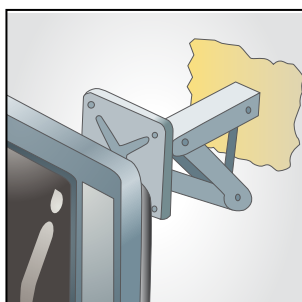
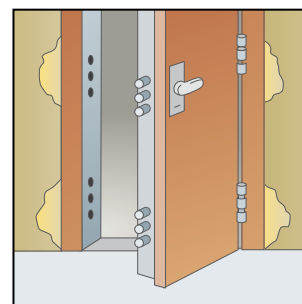
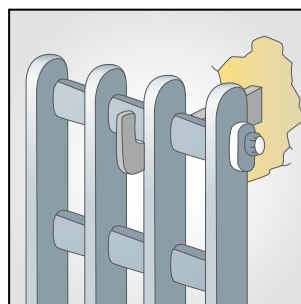
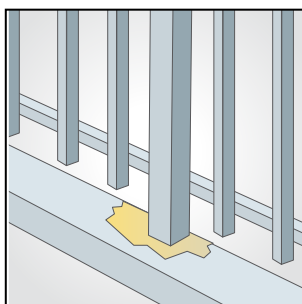
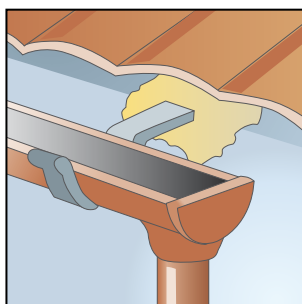
- Efficacia dell'azione degli agenti riducenti ai sensi del D.M. 10.05.2004 entro cui si consiglia l'impiego del prodotto: 12 mesi
- Efficacia delle caratteristiche prestazionali: 12 mesi

Resa per confezione:

sacco da kg 5: 2,5 lt di volume da riempire

sacco da kg 25: 12,5 lt di volume da riempire

CAMPI D'IMPEGNO



VOCE DI CAPITOLATO

Fissaggio di zanche, chiusini, infissi o esecuzione di piccole stuccature con malta a ritiro compensato, anche in esterno, a presa rapidissima **weber.tec fast120** della **Saint-Gobain Weber**, da impastare con sola acqua con un consumo di 2 kg/lt, avente tempo di presa minore di 3 min e resistenze a compressione a 3 ore non inferiore a 5 N/mm²; e a 28 gg, non inferiore a 45 N/mm².

DATI TECNICI*

Massa volumica del prodotto indurito: 2 kg/lt

Resistenza a compressione:

- dopo 3 ore(N/mm²): 5
- dopo 24 ore(N/mm²): 20
- dopo 28 gg (N/mm²): 45

Resistenza a flessione:

- dopo 3 ore(N/mm²): 1,5
- dopo 24 ore(N/mm²): 6
- dopo 28 gg (N/mm²): 8,5

**Questi valori si riferiscono a prove di laboratorio su malta indurita e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera (più lenti con basse temperature, più rapidi con alte temperature).*

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Temperatura d'impiego +5°C ÷ +30°C
- Non lasciare i sacchi del prodotto esposti al sole prima dell'impiego
- Non aggiungere al prodotto calce, cemento, gesso
- Al fine di ottenere i tempi di presa descritti impastare il prodotto con acqua fredda in estate, con acqua tiepida in inverno
- Non aggiungere acqua per ripristinare la lavorabilità
- Non utilizzare il prodotto in fase di indurimento

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Acqua d'impasto: 17 cl ogni kg di prodotto

Tempo di vita dell'impasto (pot life): 1 minuto

Tempo di inizio di presa a 30°C: 50 secondi

Tempo di presa: circa 3 minuti

Tempo di fine presa a 5°C: 3÷6 minuti

Tempo di messa in esercizio: 3 ore

**Questi tempi calcolati a 22° e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.*

Consumo:

weber.tec fast120: 2 kg/lt di volume da riempire.

CICLO APPLICATIVO

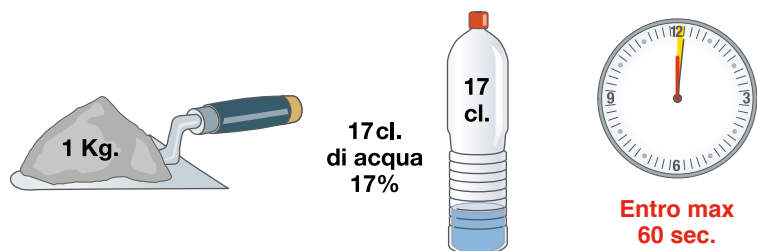
Attrezzi:

- Cazzuola
- Frattazzo

Preparazione dei supporti:

Il supporto deve essere duro, coeso, pulito da polvere o grassi e da ogni parte incoerente o in via di distacco. Liberare completamente le armature ossidate, eliminando la ruggine con spazzola metallica o sabbiatura. Bagnare accuratamente le superfici da ripristinare.

Miscelazione del prodotto:



Applicazione:



A) Bagnare il fondo.



B) Riempire i vuoti.



Da 60 sec.
a 120 sec.



D) Registrare.

Tempo di messa in esercizio:



3 ore