



**weber.calce TS**

## CARATTERISTICHE PRODOTTO

### **Intonaco tradizionale di calce idraulica naturale NHL 5 ad applicazione meccanizzata**

- Compatibilità Ambientale CCA n° 20078/a
- Composto da calce idraulica a norma UNI-EN 459
- Prodotto minerale esente da cemento
- Adatto alle murature italiane
- Ripropone l'antica tradizione degli intonaci alla calce
- Ottima applicabilità
- Fibrato
- Ottima traspirabilità

#### **Confezioni:**

- sacco da kg 25
- sfuso in silos

#### **Aspetto:**

polvere beige

#### **Durata:**

Efficacia caratteristiche prestazionali: 12 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità

#### **Resa per confezione:**

1,9 mq per cm di spessore

## CAMPI D'IMPEGO

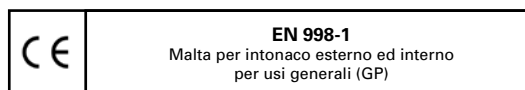
Intonaco per superfici esterne ed interne di edifici vecchi e nuovi ad uso abitativo, terziario ed industriale.

#### **Supporti:**

- Laterizio vecchio e nuovo
- Termolaterizio
- Vecchie murature
- Mattoni pieni
- Blocchi in cemento alleggerito
- Blocchi in cemento cellulare (previo utilizzo di **weber.prim RS12-A**)
- Blocchi in legno-cemento (accuratamente inumiditi)
- Tufo

#### **Non applicare su:**

- Supporti vecchi con scarsa consistenza senza aver eseguito un trattamento di consolidamento (rete portaintonaco, rinzafo, ecc.)
- Supporti in gesso
- Supporti verniciati



## VOCE DI CAPITOLATO

Intonacatura di sottofondo ad applicazione **meccanizzata** di murature esterne ed interne con malta premiscelata esente da cemento, fibrata con fibre minerali, da impastare con sola acqua, **weber.calce TS** della **Saint-Gobain Weber**, conforme alla norma UNI-EN 998-1, alla calce idraulica naturale NHL5 e inerti selezionati avente resistenza a compressione a 28 gg di classe CSI e resistenza a flessione a 28 gg pari a 0,4 N/mm<sup>2</sup> e coefficiente di permeabilità al vapore  $\mu < 12$ . Tale intonaco, certificato CCA (Attestazione di Compatibilità Ambientale) n. 20078/a, è applicabile fino a 2cm per passata, con un consumo di 13 kg/mq per cm di spessore.

## DATI TECNICI\*

Granulometria: <1,4 mm  
Massa volumica dell'impasto: 1,8 kg/lit  
Massa volumica del prodotto indurito: 1,5 kg/lit  
Resistenza a compressione a 28gg: Classe CSI  
Resistenza a flessione a 28gg: 0,4 N/mm<sup>2</sup>  
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore ( $\mu$ ): <12  
Adesione FP: B-0,2 N/mm<sup>2</sup>  
Adesione su tavella: B-0,1 N/mm<sup>2</sup>  
Reazione al fuoco (EN 13501-1:2002): Classe A1  
Assorbimento d'acqua (Classe): W0  
Conduttività termica:  $\lambda=0,54$  W/mK  
Durabilità: NPD

*\*Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.*

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Temperatura d'impiego +5°C ÷ +35°C
- Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive l'applicazione
- Con temperature elevate e su supporti assorbenti inumidire sempre la superficie il giorno prima dell'applicazione
- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidirlo per alcuni giorni dopo l'applicazione
- Non applicare su supporti non omogenei se non opportunamente preparati (rete portaintonaco)
- In caso di applicazione manuale, impastare per 3 minuti con circa 5 litri di acqua per sacco da 25 kg fino alla totale scomparsa di grumi

## CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA\*

Acqua d'impasto: 23%  
Tempo di vita dell'impasto: 1 ora  
Tempo di attesa per la rabbottatura: > 6 ore  
Tempo fermo macchina: <45 min  
Spessore massimo totale: 5 cm

*\*Questi tempi calcolati a 22° e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.*

### Consumo:

13 kg/mq per cm di spessore

## CICLO APPLICATIVO

### Attrezzi:

- Macchina intonacatrice
- Staggia di metallo
- Rabotto
- Cazzuola
- Spatola metallica
- Frattazzo di spugna

### Preparazione dei supporti:

I supporti devono essere stabili, resistenti e puliti. Irregolarità superiori a 2 cm devono essere preparate 2 giorni prima con **weber.calce TS**. Su murature vecchie eseguire un idrolavaggio a pressione o idrosabbiatura; in caso di scarsa consistenza eseguire una preparazione con rete porta intonaco e rinzaffo. Posizionare paraspigoli e fasce di riferimento utilizzando **weber.calce TS**. Bagnare a rifiuto i supporti.

### Applicazione:

**A)** Dosare l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e plastica (circa 23 lt d'acqua per 100kg di polvere)



### Preparazione impasto:

**B)** Proiettare da una distanza di circa 20cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme

**C)** Lo spessore dovrà essere compreso tra 1 e 2 cm per passata.



**D)** Procedere alla livellatura con staggia di alluminio



**E)** Dopo almeno 6 ore, quando il prodotto è indurito, rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli